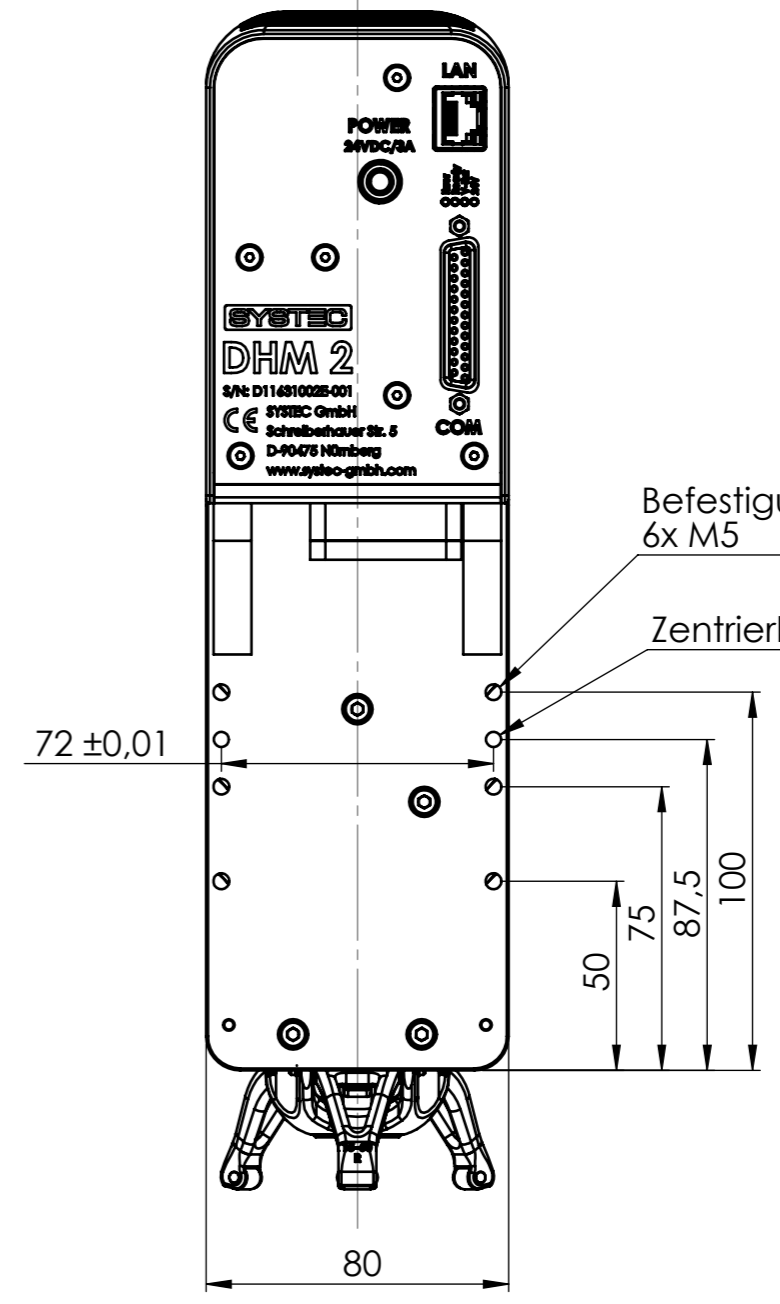
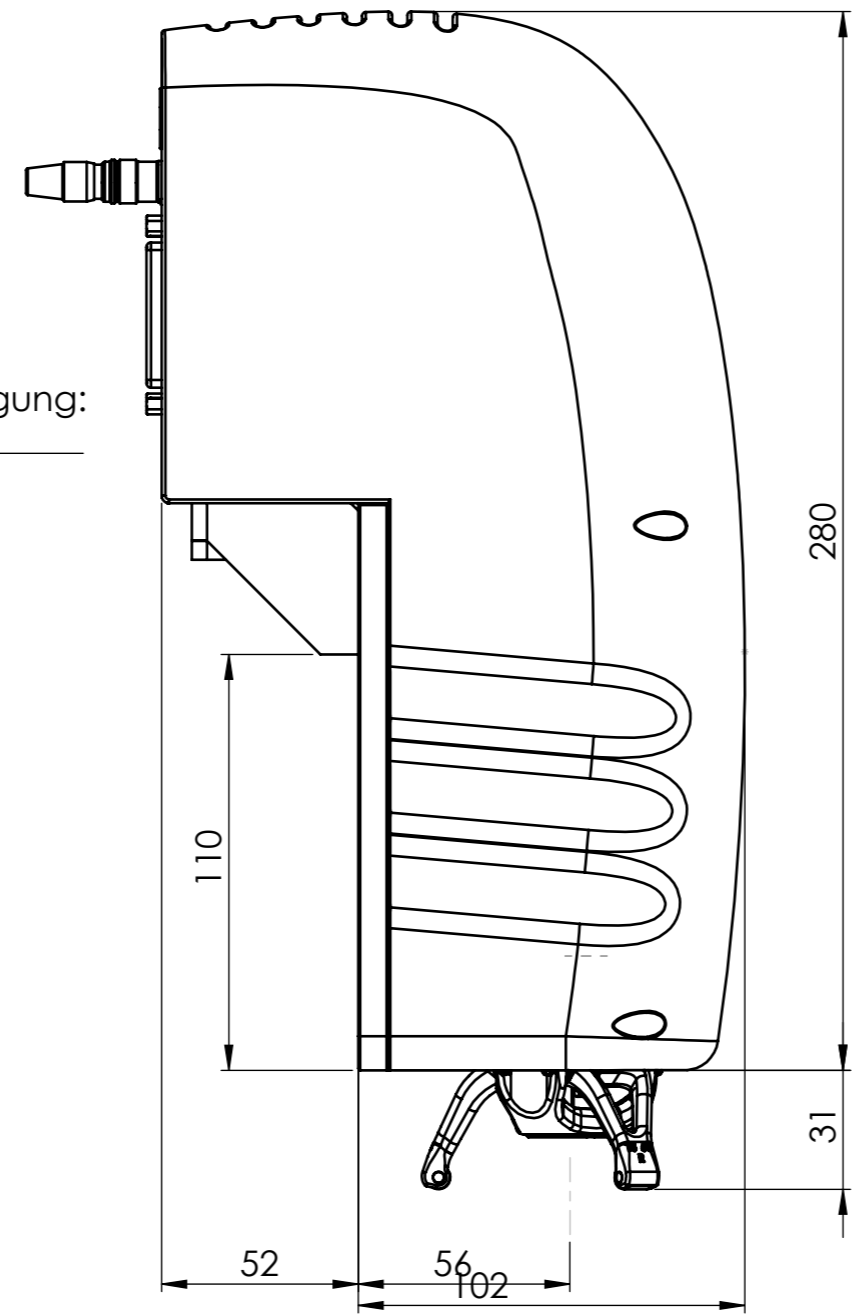
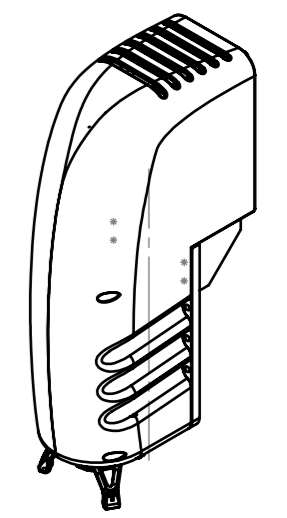


Gehäusebefestigung:
4x M3



Befestigungsbohrung:
6x M5

Zentrierbohrung 2x 4h6, Tiefe 3



$\sqrt{Ra6,3}$ $\sqrt{Ra1,6}$

Oberflächen EN ISO 1302

$+0,2$ $-0,1$

Kanten ISO 13715

SYSTEMEC				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m	
AUTOMATISIERUNG · TESTSYSTEME DOKUMENTE · SYSTEME · MEDIEN					
GEZEICHNET	NAME mlein	SIGNATUR	DATUM 08.12.2015	BENENNUNG: 11631002_Drehhaptikmodul	
				ZEICHNUNGSNR. ---	A3
			WERKSTOFF:	MASSSTAB:1:2	BLATT 1 VON 1
			GEWICHT [g]:		