

Motek, Stuttgart, 05.-08. Oktober 2015

CyberFLEX: Produktflexibles cyberphysikalisches Testsystem für Bedien- und Anzeigegeräte in Labor und Fertigung

Stuttgart / Ratingen, 12. Oktober 2015

Test- und Automatisierungsspezialist SYSTEC, Systempartner im Automation Network von Mitsubishi Electric, präsentierte auf der Motek 2015 die roboterbasierte multifunktionale Messzelle CyberFLEX. Mithilfe einer kombinierten Dreh-/Schwenkeinheit von SYSTEC führt die Lösung Haptik-, Kommunikations-, Bildverarbeitungs- und Lichttechnikmessungen von Bedien- und Anzeigegeräten gemäß Industrie 4.0 durch. Zentrales Element ist dabei ein Mitsubishi Electric SCARA-Roboter vom Typ RH-6FH.

„In der ausgestellten Testzelle positioniert ein MELFA RH-6FH die Aktorik und Sensorik des Prüfstandes über Prüfling und Transfernormale zwecks blickwinkelabhängiger Messungen zum Beispiel der Lichttechnik, aber auch für akustische Prüfungen, positionsunabhängige Bildverarbeitung bzw. Leuchtdichtemessungen“, erklärt Herbert Pichlik, Prokurist und Technischer Leiter, SYSTEC GmbH. „Der 4-Achs-Roboter ist über die Dreh-/Schwenkeinheit um zwei Achsen erweitert und kann alle Raumrichtungen abdecken. Der Robotercontroller übernimmt die nebenläufige und synchronisierte Abarbeitung der Bewegungen zur Ermittlung der technischen Parameter. Für die Ansteuerung der Dreh-/Schwenkeinheit sind Mitsubishi Electric Servoantriebe und -verstärker direkt mit dem Robotercontroller verbunden.“

Durch mehrere wechselbare Messmodule sind Drehknöpfe, Tasten und Wippen von Bedien- und Anzeigegeräten in nahezu beliebiger Lage prüfbar. Dazu ist der Prüfling, etwa ein konkaves Pkw- oder Nfz-Cockpit-Display, in die Dreh-/Schwenkeinheit eingesetzt. Eine fest mit dem Roboter verbundene 3CCD-Leuchtdichtemesskamera

dient der blinkwinkelunabhängigen Ermittlung der lichttechnischen Parameter wie Leuchtdichte, dominante Wellenlänge oder Farbort sowie des Pattern- und Shapematchings im Bereich der Bildverarbeitung. Durch das LabVIEW-basierte Test- und Automation-Framework von SYSTEC lassen sich beliebige Testszenarien für Labor- und Bandendetestapplikationen realisieren. FPGA- und CUDA-basierte Algorithmen sorgen für einen effizienten Prüfdurchsatz.

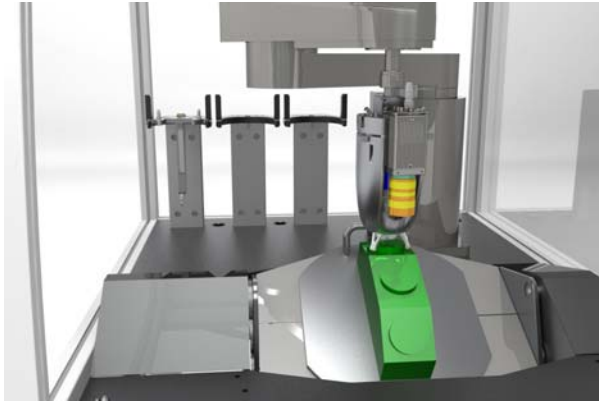
Das System ist durch Zusatzmodule um Forcefeedback-, Forcesense- und Gestenerkennungsfunktionalität erweiterbar. Darüber hinaus sind zusätzliche Aktoriksysteme und Messeinheiten wie Spektroradiometermessköpfe integrierbar. Somit erfüllt die Lösung schon jetzt zukünftige Anforderungen zum Beispiel der OEM-Lastenhefte in der Automobilindustrie.

Bildunterschriften:



SYSTEC 1: CyberFLEX von SYSTEC ist ein produktflexibles cyberphysikalisches Testsystem für Bedien- und Anzeigeräte in Labor und Fertigung.

[Quelle: SYSTEC GmbH]



SYSTEC 2: Die kombinierte Dreh-/Schwenkeinheit erlaubt Haptik-, Kommunikations-, Bildverarbeitungs- und Lichttechnikmessungen von Bedien- und Anzeigeräten gemäß Industrie 4.0.

[Quelle: SYSTEC GmbH]



SYSTEC 3: Zentrale Elemente der Messzelle CyberFLEX sind ein Mitsubishi Electric SCARA-Roboter vom Typ RH-6FH und eine kombinierte Dreh-/Schwenkeinheit von SYSTEC.

[Quelle: SYSTEC GmbH]

Das mit dieser Pressemeldung zur Verfügung gestellte Bildmaterial ist nur für die redaktionelle Nutzung und unterliegt dem Urheberrecht. Das Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Presstext verwendet werden, eine anderweitige Nutzung ist nicht gestattet.

Über SYSTEC

SYSTEC Gesellschaft für Automatisierung, Systeme und Technische Dokumentation mbH ist ein Nürnberger Traditionsunternehmen mit einer 25-jährigen Geschichte. Mit über 30 Mitarbeitern entwickelt SYSTEC ganzheitliche Systemlösungen für die Branchen Automotive, Health Care, Electronics, Consumer, Communications, Printing, Semiconductor, Chemical, Biotechnology und Defense, die sich durch hohe Performanz, Zuverlässigkeit, Robustheit, Erweiterbarkeit und Zukunftssicherheit auszeichnen. Einer der Hauptschwerpunkte sind Testsysteme für das Bandende sowie Laborprüfsysteme.

Weitere Informationen:

www.systec-gmbh.com

Über Mitsubishi Electric

Die Mitsubishi Electric Corporation kann auf über 90 Jahre Erfahrung in der Herstellung zuverlässiger, qualitativ hochwertiger Produkte für Industrie- und Privatkunden in allen Teilen der Welt zurückblicken. Das Unternehmen mit weltweit rund 124.000 Mitarbeitern ist Marktführer für Elektro- und Elektroniklösungen und -produkte in Bereichen wie Unterhaltungselektronik, Informationsverarbeitung, Medizin-, Kommunikations-, Raumfahrt-, Satelliten- und Industrietechnik sowie in Produkten für die Energiewirtschaft, die Wasser- / Abwasserwirtschaft, das Transportwesen und den Bausektor. Im Geschäftsjahr zum 31. März 2015 erzielte das Unternehmen einen Konzernumsatz von 36,0 Mrd. US-Dollar*.

In über 30 Ländern sind Vertriebsbüros, Forschungsunternehmen und Entwicklungszentren sowie Fertigungsstätten angesiedelt.

Sitz der deutschen Niederlassung der Mitsubishi Electric Europe B.V. Industrial Automation ist in Ratingen bei Düsseldorf. Sie gehört zu der am selben Standort befindlichen Factory Automation – European Business Group, die wiederum der Mitsubishi Electric Europe B.V., einer hundertprozentigen Tochter der Mitsubishi Electric Corporation, Japan zugeordnet ist.

Zu ihren Aufgaben zählt die Koordination von Vertrieb, Service und Support der regionalen Niederlassungen und Vertriebspartner in Deutschland, Österreich, der Schweiz und den Beneluxländern.

**Wechselkurs 102 Yen = 1 US-Dollar, Stand 31.3.2015 (Quelle: Tokyo Foreign Exchange Market)*

Weitere Informationen:

Website: de3a.mitsubishielectric.com

YouTube: <http://www.youtube.com/user/MitsubishiFAEU>

Twitter: <https://twitter.com/MitsubishiFAEU>

Pressekontakt:

Mitsubishi Electric Europe B.V.

Industrial Automation

Silvia von Dahlen

Referentin Marketing Communications

Gothaer Str. 8

40880 Ratingen, Deutschland

Tel.: +49 (0)2102 486-5160

Fax: +49 (0)2102 486-7170

silvia.von.dahlen@meg.mee.com

PR-Agentur:

DMA Europa Ltd.

Mr. Roland Renshaw

Europa Building, Arthur Drive, Hoo Farm

Industrial Estate, Kidderminster,

Worcestershire, UK

Tel.: +44 (0) 1562 751436

Fax: +44 (0) 1562 748315

roland@dmaeuropa.com

www.dmaeuropa.com